

Packungsprüfung
Bestimmung des Füllungsgrades von Fertigpackungen
 Vordruck mit Variationskoeffizient
 der Füllgutedichte und der Verpackung für Klebstoffe
 und verwandte Produkte

Beiblatt 1 zu
 DIN 55 540
 Teil 1

Package testing; stipulation of filling rate of pre-packages; form with coefficient of variation of the density of products and of the package for adhesives and similar products

Epreuve d'emballage; stipulation du degré de remplissage de préemballages; formulaire avec coefficient de variation de la densité des produits et de l'emballage pour des adhésifs et des produits similaires

Dieses Beiblatt enthält Informationen zu DIN 55 540 Teil 1,
 jedoch keine zusätzlich genormten Festlegungen.

Vorbemerkungen

- a) Dieses Beiblatt enthält den Vordruck zur Bestimmung des Füllungsgrades für Klebstoffe und verwandte Produkte mit den in Umfragen festgestellten, jedoch unverbindlichen Variationskoeffizienten v_Q für das Füllgut und den jeweiligen Koeffizienten für die Packung.
- b) Die Benennungen und Formelzeichen richten sich, soweit nichts anderes vermerkt, nach DIN 55 540 Teil 1.
- c) Das Leervolumen des Packmittels wurde mit geeigneten und, soweit vorhanden, nach genormten Methoden bestimmt, z. B. Tuben nach DIN 55 542 Teil 2.
- d) Der Variationskoeffizient v_v ist DIN 32 Teil 4 (z. Z. noch Entwurf) zu entnehmen.

Fortsetzung Seite 2 und 3
 Erläuterungen Seite 4

Normenausschuß Verpackung (FNVP) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.

1	2		3	4					8	9					12	13		14									
	Füllgut			Packmittel						Koeffizient der Packung 1)						Füllungsgrad											
Bezeichnung der Füllgutgruppen, die gleichen Bedingungen unterliegen	mittlere Dichte $\bar{\rho}^2$	Variationskoeffizient $v(\rho^3)$	Packmittelart	Bezeichnung	Leervolumen	Variationskoeffizient	Mittelwert	abfüll-technisch	anwen-dungs-technisch	gesetzlich (rechtlich)	konstruk-tions-bedingt	effektiv	minimal														
														$v(\rho^3)$	v	c_1	c_2	$c_3^4)$	c_4	$F_{min}^6)$							
Gruppe 1 Anlöser Reiniger Verdüner	g/ml	%	-	-	ml	%	g	-	-	-	-	%	%														
														Tuben	Al	0,95	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												0,90
														Dosen	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
															Kunststoff												
														Eimer	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
															Kunststoff												
														Kanister	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
															Kunststoff												
														Kannen	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
															Kunststoff												
														Flaschen	Glas	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
															Kunststoff												
															Kunststoff	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
															Metall												
Gruppe 2 Dispersionen bzw. Lösungen von Hochpolymeren	g/ml	%	-	-	ml	%	g	-	-	-	-	%	%														
														Tuben	Al	0,95	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												0,90
														Dosen	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												
														Eimer	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												
														Kanister	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												
														Kannen	Feinstblech	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												
														Flaschen	Glas	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Kunststoff												
															Kunststoff	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	
															Metall												